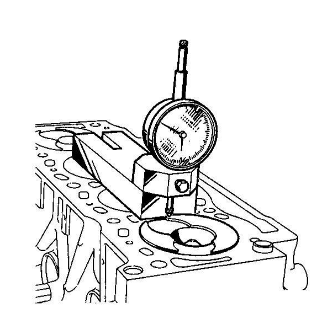
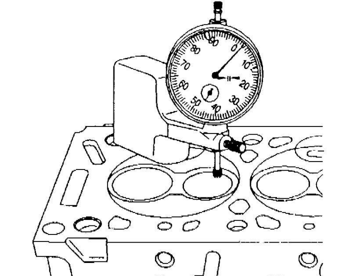
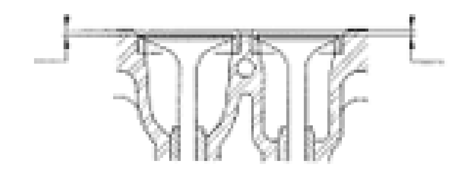
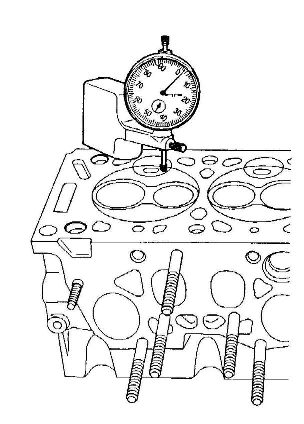
Travaux sur la culasse - Particularités du moteur Diesel

Opérations à effectuer	Schémas / Renseignements techniques	
Choix de l'épaisseur du joint de culasse à utiliser ✓ **Si le joint de culasse est trop mince :** • **Risque de contact du piston avec les soupapes, le moteur est bruyant avec un risque de tordre les soupapes** ✓ **Si le joint de culasse est trop épais :** • **Démarrage difficile du moteur, surtout à froid** **(le volume de la chambre de combustion est trop grand et la pression de fin de compression trop faible).** • **Fumée anormale à l'échappement** • **Manque de puissance du moteur**	 En fonction du dépassement du piston relevé, le constructeur indique l'épaisseur du joint de culasse à utiliser. *L'épaisseur des joints est souvent repérée (nombres de trous, de fentes, etc.)* **(voir le manuel de réparation)**	• Etalonner le comparateur sur le plan de joint du bloc cylindre • Amener le comparateur sur le tête du piston • En déduire le dépassement • Répéter l'opération pour chaque piston
 **Mesure du retrait des soupapes** ✓ **En cas de non conformité des mesures, il est nécessaire de rectifier les sièges de soupapes.** ✓ **Ce travail est très souvent confié à un atelier spécialisé dans la rectification des moteurs.**		• Etalonner le comparateur sur le plan de joint. (ci-contre) • Amener le comparateur sur la soupape, en déduire le retrait • Répéter l'opération pour chaque soupape 

Travaux sur la culasse - Particularités du moteur Diesel

Très important : Vérifier que les chambres de turbulences soient immobiles dans leur logement et ne soient pas fendues. **Mesure du dépassement des chambres de turbulence (moteur Diesel à injection indirecte)** ✓ **En cas de non conformité des mesures, il est nécessaire de rectifier ou de changer les chambres de turbulence.** ✓ **Ce travail est très souvent confié à un atelier spécialisé dans la rectification des moteurs.**		**Contrôler le dépassement des chambres de turbulence.** • Etalonner le comparateur sur le plan de joint • Amener le comparateur sur la chambre de turbulence et mesurer le dépassement. • Répéter l'opération pour chaque chambre.